

Blackmer-Drehschieberpumpe PN 25, für **Zulaufbetrieb**, Gehäuse aus Werkstoff Sphäroguß ASTM A536, für Treibgas-Tankstellen, Straßentankwagen und stationäre Anlagen, mit einfachwirkender **Gleitringdichtung** und freiem Wellenende, mit **Werkszeugnis 2.2 nach EN 10 204 (DIN 50.049-2.2)**

Ausführung: **A** = rechtsdrehend, mit NPT-Gewinde, ab 2" NPT-Gewindeflanschen, **Standardausführung**

Ausführung: **B** = rechtsdrehend, Flansche mit Anschweißenden

Ausführung: **C** = linksdrehend, mit NPT-Gewinde, ab 2" NPT-Gewindeflanschen

Ausführung: **D** = linksdrehend, Flansche mit Anschweißenden

Bestell-Nr. Ausf. A	Bestell-Nr. Ausf. B	Bestell-Nr. Ausf. C	Bestell-Nr. Ausf. D	Typ	Anschluß	Leistung ¹⁾ l/min	Differenzdruck max. bar	Gewicht
21 301 ²⁾	-	-	-	LGB 1" C	1"	20	8,6	9,0
21 302 ²⁾	-	-	-	LGB 1" PC	1"	35	8,6	9,0
21 303	-	-	-	LGL 1 1/4"	1 1/4"	50	10,5	14,0
21 304	-	-	-	LGL 1 1/2"	1 1/2"	90	10,5	14,0
21 305	21 335	21 355	21 365	LGL 2" E	2"	220	10,5	40,0
21 306	21 336	21 356	21 366	LGL 3" E	3"	490	10,5	74,0
-	21 337	-	21 367	LGL 4"	4"	950	10,5	99,0
-	21 338	-	21 368	ZLGL3-HDP	3"	450	12,8	75,0



Ausführung A
LGL 1 1/4" und 1 1/2"



Ausführung A + B
LGL 2" bis LGL 4"



Ausführung C
LGL 2"



Ausführung D
LGL 2" bis 4"

Blackmer-Pumpen in Werkstoff Sphäroguß GGG 40.3
mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 B nach EN 10 204 (DIN 50.049-3.1 B) siehe Seite 67

Blackmer-Drehschieberpumpe Ausführung wie oben beschrieben, mit zwei freien Wellenenden (rechts- oder linksdrehend), mit **Werkszeugnis 2.2 nach EN 10 204 (DIN 50.049-2.2)**

Ausführung: **E** = mit NPT-Gewindeflanschen

Ausführung: **F** = Flansche mit Anschweißenden

Bestell-Nr. Ausf. E	Bestell-Nr. Ausf. F	Typ	Anschluß	Leistung ¹⁾ l/min	Differenzdruck max. bar	Gewicht
21 320	21 321	TLGLD 2" E	2"	220	10,5	40,0
21 331	21 332	TLGLD 3" E	3"	490	10,5	74,0
21 333	21 334	LGLD 4"	4"	950	10,5	99,0



Blackmer-Pumpenaggregat PN 25, für **Zulaufbetrieb**, Pumpengehäuse aus Werkstoff Sphäroguß ASTM A536, mit einfach wirkender **Gleitringdichtung**, komplettes Aggregat auf einer Grundplatte aus Stahl anschlußfertig aufgebaut, montiert, grundiert und lackiert, mit Ex-Motor 230/400 V, 50 Hz, 1500 min⁻¹, E Exe II T 3, ab Leistung 5 kW mit Getriebemotor 400/690 V, einschließlich Kupplung und Kupplungsschutz, mit **Werkszeugnis 2.2 nach EN 10 204 (DIN 50.049-2.2)**

Bestell-Nr.	Typ	Motor kW	Leistung ¹⁾ l/min	Drehzahl min ⁻¹	Gewicht
21 311 ²⁾	LGB 1" C	1,00	20	1500	32,0
21 312 ²⁾	LGB 1" PC	1,00	35	1500	32,0
21 313	LGL 1 1/4"	2,00	50	1500	56,0
21 314	LGL 1 1/2"	2,00	90	1500	61,0
21 354 ³⁾	LGL 1 1/2"	3,60	90	1500	64,0
21 315	LGL 2" E	5,00	220	560	160,0
21 316	LGL 3" E	10,00	490	580	230,0
21 317	LGL 4"	15,00	950	580	420,0
21 318	ZLGL3-HDP	15,00	450	580	390,0

¹⁾ Leistungsangaben bei 5 bar Differenzdruck

²⁾ Diese Pumpen besitzen ein internes Überströmventil (für unterbrochenen Betrieb) mit Anschluß zur Rückführung in den Tank, bei Dauerbetrieb muß auch bei diesen Pumpen zusätzlich ein externes Überströmventil eingebaut werden (siehe Seite 55).

³⁾ Dieses Pumpenaggregat mit einer höheren Motorleistung kann einen Differenzdruck von 10,5 bar erreichen.

Die Pumpen können auch mit Motoren anderer Leistung bzw. Drehzahl ausgerüstet werden.

Pumpenaggregate mit Keilriemen und Keilriemenschutz auf Anfrage

BLACKMER-Spaltrohrpumpe (dichtunglos) für unter- und oberirdische Behälter siehe Seite 67.

Wir liefern sämtliche Ersatzteile für Blackmer-Pumpen aus Lagervorrat, bzw. reparieren Ihre defekte Blackmer-Pumpen schnell und preisgünstig. Fordern Sie unsere Ersatzteillisten an. Bei Bestellung von Ersatzteilen unbedingt das Pumpenmodell angeben.

