

Mobiles Kompressoraggregat, PN 25, Typ FAS,

zum Einsatz im Ex-Schutzbereich, aufgebaut auf einem zweiachsigen Handwagen, bestehend aus: einem Trockenlauf-Kolbenkompressor-Aggregat mit Drehstrommotor und sonstigem notwendigen Zubehör, ex-geschützter Schaltkasten mit 5-aderigem 30 m langem Kabel, mit zusätzlicher Überwachung für Minimal- und Maximaldruck, Füllstandsüberwachung im Flüssigphaseabscheider, mit 2 Stück Hochdruckschläuchen, DN 32, 12 m Länge

Ausführung: **A** = mit einer Kolbenstangenabdichtung, Standardausführung
Ausführung: **B** = mit einer doppelten Kolbenstangenabdichtung

Bestell-Nr.	Typ	max. Fördermenge
Ausf. A		m ³ /h
21 221	161	28
21 223	361	60
21 226	601	108

Bestell-Nr.	Typ	max. Fördermenge
Ausf. B		m ³ /h
21 222	161	28
21 224	361	60
21 227	601	108
21 234	942	212



Zertifikate über Druckprüfung für Kompressoren

Bestell-Nr.	Ausführung
21 190	Hydrostatik-Test 52 bar, Hersteller-Zertifikat für Einzelkompressor
21 197	Werks-Druckprüfung für Kompressoraggregat mit kompletter Verrohrung - CE-Kennzeichnung nach DGRL 97/23/EG - Bewertung nach Kategorie II, Modul A1 - mit Typenschild CE 0045 - einschl. Konformitätserklärung

Mobile Kompressor-Aggregate sind besonders geeignet für Umfüllstationen.

Zubehör für Anlagen für Flüssigphase, bestehend aus:
Hochdruckschläuchen, Schaugläsern, Schmutzfängern, Rohrbruchventilen.

Anlagen für Flüssigphase können auf zweiachsigen Handwagen aufgebaut werden.

Eine Anlagenkonstellation gemäß Ihren Spezifikationen ist auf Anfrage erhältlich.

Andere mobile Aggregate mit zusätzlichen Überwachungs- und Steuerungseinrichtungen auf Anfrage.