

**Verladearmstationen, Typ FAS-G5, FAS-Nr. 25 301 bis 25 304**

**1. Anschlüsse fahrzeugseitig**

EKW Flüssigphase	Losflansch DN 80 / PN 40
EKW Gasphase	Losflansch DN 50 / PN 40
TKW Flüssigphase	3 1/4" ACME IG mit Blindstopfen
TKW Gasphase	2 1/4" ACME IG mit Blindstopfen

**2. Anschlüsse anlagenseitig**

Flüssigphase	V-Flansch DN 80 / PN 40
Gasphase	V-Flansch DN 50 / PN 40
Entspannungsleitung	V-Flansch DN 15

**3. Abmaße, Gewicht**

Maximal möglicher Abstand von Säule bis EKW bzw. TKW	3000 mm
Maximal möglicher Stützenabstand an EKW bzw. TKW bei einem Abstand zur Säule von 3000 mm	1600 mm
Minimal möglicher Abstand von Säule bis EKW bzw. TKW	2000 mm
Arbeitshöhe (Anschlußhöhe) vom Erdboden gemessen	min. 150 mm, max. 1150 mm
Beidseitiger Platzbedarf in Ruhestellung der Verladearme	mindestens 1400 mm
Höchster Punkt in waagerechter Armposition	2155 mm
Gesamtgewicht	ca. 550 kg

**4. Druck, Temperatur in den Flüssiggasrohrabschnitten, Anzugsmoment der Drehgelenke**

Max. Betriebsdruck	25 bar
Betriebstemperatur	- 20° C / + 50° C
Anzugsmoment der Drehgelenk-Schrauben	M = 23 Nm

**5. FAS-Nr. 25 435 - Füll- und Prüfvorrichtung (Mehrpreis)**

Druckmedium im FAS-	<b><u>ausschl. handelsüblicher Stickstoff</u></b>
Hochdruckspeicher	aus einer Flasche mit max. 200 bar
Hydrauliköl	RSL-10 / ca. 350 - 400 ml
Lagerschmierung	Mehrzweckfett
Fülldruck im Hochdruckspeicher 0,7 l bzw. 1,4 l für DN 80 Verladearm	ca. 100 - 130 bar
Fülldruck im Hochdruckspeicher 0,7 l für DN 50 Verladearm	ca. 90 bar

**Andere Abmessungen und Anschlüsse auf Anfrage lieferbar.**